

Abbattitori-Congelatori CW

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 19,5/15 kg

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



726628 (RBF061R)

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 19,5/15 kg, per 6 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -36° C in cella. Predisposto per gruppo remoto

Descrizione

Articolo N° _____

Può ospitare 6 teglie GN 1/1 o 600x400 mm. Capacità di carico: abbattimento 19,5 kg, congelamento 15 kg (normativa UK). Pannello superiore esterno/interno e pannelli frontali e laterali in AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Porta cieca, incernierata a sinistra, reversibile. Unità refrigerata incorporata. Controllo elettronico, 5 cicli standard e 10 personalizzabili. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Evaporatore con protezione anti corrosione. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella: +3°-36°C. Per temperatura ambiente fino a 40°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Predisposto per gruppo remoto.

Caratteristiche e benefici

- Ciclo abbattimento: 19,5 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20°C).
- Congelamento (temperatura aria -36°C)
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- 2 cicli personalizzabili (P1 e P2) a seconda del tipo di funzionamento, che permettono di impostare il tempo e la temperatura. Questi programmi possono essere utilizzati come cicli specifici per la Gelateria (conservazione e mantenimento della forma del gelato).
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- Sonda a sensore singolo di serie
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Performance garantita ad una temperatura ambiente di +40°C
- Sbrinamento automatico e manuale.

Approvazione: _____

Costruzione

- Gas Refrigerante: R404a.
- Interamente in acciaio inox AISI 304.
- Cella con angoli arrotondati per una maggiore facilità di pulizia
- Pannello frontale incernierato per un facile accesso ai principali componenti.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.
- Predisposizione per connessione a gruppo remoto (non incluso).
- Guarnizione magnetica rimovibile per porta con design igienico.

Sostenibilità



- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.
- Ciclo di mantenimento a +3°C o -36°C, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura raggiunta (possibile anche attivazione manuale).

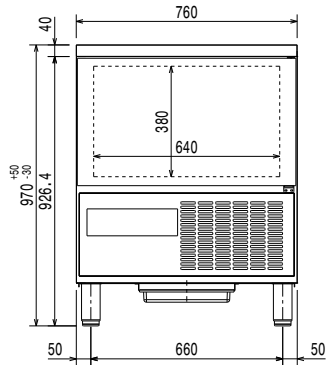
Accessori inclusi

- 1 x 1 Sonda extra a 1 sensore per PNC 880213
abbattitori/congelatori

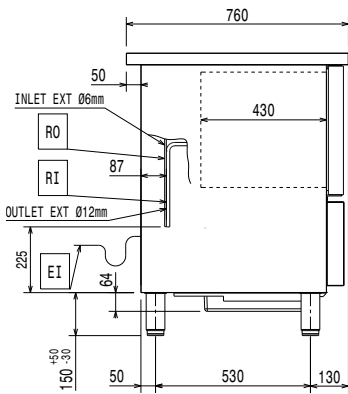
Accessori opzionali

- 1 Sonda extra a 1 sensore per PNC 880213
abbattitori/congelatori
- 2 griglie GN 1/1 in acciaio aisi PNC 921101
304

Fronte

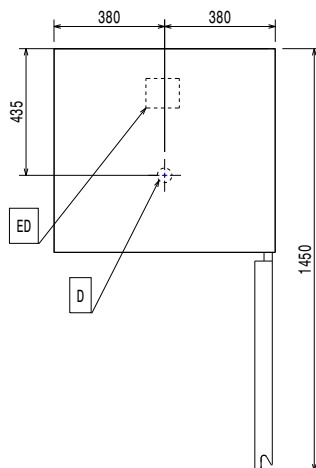


Lato



D = Scarico acqua
 EI = Connessione elettrica
 RO = Unità di connessione remota

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:

726628 (RBF061R) 220-240 V/1 ph/50/60 Hz

Potenza installata max: 0.14 kW

E' richiesto un interruttore di intercettazione

Note: electrical power, current consumption and defrost power are necessary for installation.

Installazione

Spazio libero: 5 cm laterali e posteriori.

Si prega di seguire le istruzioni dettagliate fornite con l'unità per l'installazione.

Capacità

Tipologia teglie: teglie GN 1/1, 600x400

Capacità massima di carico: 15 kg

Informazioni chiave

Dimensioni esterne, larghezza: 760 mm

Dimensioni esterne, profondità: 760 mm

Dimensioni esterne, altezza: 975 mm

Peso netto: 95 kg

Peso imballo: 105 kg

Volume imballo: 0.84 m³

Dati refrigerazione

Potenza refrigerante consigliata*: 1680 W

Condizione a temperatura d'evaporazione: -25 °C

Condizione a temperatura di condensazione: 45 °C

Condizione a temperatura ambiente: 32 °C

Tubi connessione (remoto) - uscita: 12 mm

Tubi connessione (remoto) - entrata: 6 mm

Note: refrigeration power calculated at a distance of 20 linear mt.

Certificati ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilità

Consumo di corrente: 0.8 Amps

Tipo di refrigerante: R404A

Indice GPW 3922